


**ВИПРОБУВАЛЬНИЙ ЦЕНТР «НікоСЕПРО»
МИКОЛАЇВСЬКОГО ЕКСПЕРТНО-ТЕХНІЧНОГО ЦЕНТРУ**

ЗАТВЕРДЖУЮ

Керівник випробувального центру
«НікоСЕПРО» МЕТЦ


Україна
Миколаївська область
“ 09 ” “НікоСЕПРО”
Випробувальний
центр
Миколаївський ЕТЦ

В.О Волков
2009 р.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФІКАЦІЙНИХ ВИПРОБУВАНЬ

№ 147 - 09
від 09.06.2009

**Труби та фітинги торговельної марки «PILSA»
з поліпропілену для холодного та гарячого водопостачання,
виробництва фірми «PILSA PLASTIK SANAYI A.S.», Туреччина**

2009 р.

1. Інформаційні дані

Заявник, його адреса	Фірма «PILSA PLASTIK SANAYI A.S.», Туреччина
Випробувальна організація	Випробувальний центр "НікоСЕПРО" МЕТЦ; атестат акредитації № 2Н516 від 25.08.2006
Підстава	Рішення ОС "НікоСЕПРО" № 108-09 від 29.04.2009 р.
Об'єкт випробувань	Труби та фітинги торговельної марки «PILSA» з поліпропілену для холодного та гарячого водопостачання
Кількість зразків	По 1 шт., D _n = 25 мм
Дата випуску	2008 р.
Виробник	Фірма «PILSA PLASTIK SANAYI A.S.», Туреччина
Акт ідентифікації зразків	Від 28.05.2009
Акт відбору зразків	Від 28.05.2009
Дата проведення випробувань	30.05.2009
Мета випробувань	Перевірка на відповідність вимогам ДСТУ Б В.2.7-93-2000, ДСТУ Б В.2.5-18-2001, СНиП2.04.01-85, р. 10

Назва нормативних документів, згідно з якими проводились випробування:

1. ДСТУ Б В.2.7-93-2000 «Будівельні матеріали. Труби для мереж холодного та гарячого водопостачання із поліпропілену. Технічні умови».
2. ДСТУ Б В.2.5-18-2001 «Інженерне обладнання будинків і споруд. Зовнішні мережі та споруди. Деталі з'єднувальні з поліпропілену для зварювання нагрітим інструментом врозруб при будівництві мереж холодного та гарячого водопостачання. Технічні умови».
3. СНиП2.04.01-85 «Внутрішній водопровод и каналізація зданийий».

Додаткові матеріали, які подані на експертизу:

1. Каталог.
2. Висновок державної санітарно-епідеміологічної експертизи № 05.03.02-03/33675 від 09.06.2009 р.

Місце проведення випробувань: м. Миколаїв, ВЦ "НікоСЕПРО".

Умови випробувань:

Назва показника, одиниця вимірювання	Фактичне значення	Нормативне значення
Температура повітря у приміщенні, °С	23	25 ± 10
Відносна вологість повітря, %	59	<80
Швидкість руху повітря у приміщенні, м/с	0,2	0,5
Атмосферний тиск, мм рт.ст.	758	600 ... 800

2. Програма та методика випробувань

Таблиця 1

№ з/п	Назва виду випробувань (параметру)	Позначення та номери пунктів НД на	
		вимоги	методику випробувань
1	Перевірка зовнішнього вигляду	ДСТУ Б В.2.5-18-2001, ДСТУ Б В.2.7-93-2000	ГОСТ 18599-83
2	Перевірка міцності внутрішнім тиском при температурі 95 °С	ДСТУ Б В.2.5-18-2001, ДСТУ Б В.2.7-93-2000	ГОСТ 27157-80
3	Перевірка основних розмірів	ДСТУ Б В.2.5-18-2001, ДСТУ Б В.2.7-93-2000	ГОСТ 18599-83
4	Перевірка маркування	ДСТУ Б В.2.5-18-2001, ДСТУ Б В.2.7-93-2000	Зовнішній огляд
5	Перевірка робочого тиску	СНиП 2.04.01-85, р. 10	Перевірка маркування

3. Опис та стисла характеристика виробу

Труби та фітинги торговельної марки «PILSA» з поліпропілену (мал. 1), призначені для мереж холодного та гарячого водопостачання.



Мал 1

4. Результати випробувань

4.1 Перелік засобів вимірювальної техніки, які використовувались у процесі проведення випробувань, наведені в табл. 2.

4.2 Результати перевірки та випробувань наведені в табл. 3,4,5.

Перелік засобів вимірювальної техніки, які використовувались у процесі проведення випробувань

Таблиця 2

Назва приладу	Клас точності або похибка вимірювань	Діапазон вимірювань	Параметр, що вимірюється у випробуваннях
Барометр-анероїд М-67, зав. № 515	ц.п. 0,8 мм рт.ст	600 – 800 мм рт.ст	Тиск барометричний повітря
Психрометр аспіраційний, зав. № 244	$\delta = 1\%$	50 - 100%	Вологість повітря
Анемометр АСО-3, зав. № 2015	ц.п. 0,1 м/с	0 – 30 м/с	Швидкість руху повітря
Термометр зав. № 6343	ц.п. 1 °С	- 25 ... + 50 °С	Вимірювання температури рідини, газів
Манометр МТПСд-100, № 146	кл. 1,5	0 – 60 кгс/см ²	Вимірювання тиску води
Секундомір СОП-2А-1 Зав. № 1001	ц.п. 0,2 с.	0 ... 60 хв.	Вимірювання часу
Штангенциркуль, зав. № 4080006	Ц.п. 0.1 мм	0-125 мм	Лінійні розміри
Мікрометр МТ 25 зав. № 1461	Ц.п. 0,01 мм	0 – 25 мм	Лінійні розміри
Камера герма і вологості 12 КТВ 04-012, № 115	$\Delta \pm 2 \text{ } ^\circ\text{C}$	До 155 °С	Кліматичні випробування
Рулетка Р5УЗК, зав. № 07062	ц.п. 1 мм	0 – 5000 мм	Лінійні розміри

Повне або часткове передрукування протоколу випробувань без дозволу випробувального центру не дозволяється!

5. Висновки

Труби та фітинги торговельної марки «PILSA» з поліпропілену виробництва фірми «PILSA PLASTIK SANAYI A.S.», Туреччина, випуск 2008, відповідають вимогам щодо зовнішнього вигляду, міцності, санітарно-гігієнічних показників, що встановлені в ДСТУ Б В.2.7-93-2000 «Будівельні матеріали. Труби для мереж холодного та гарячого водопостачання із поліпропілену. Технічні умови», ДСТУ Б В.2.5-18-2001 «Інженерне обладнання будинків і споруд. Зовнішні мережі та споруди. Деталі з'єднувальні з поліпропілену для зварювання нагрітим інструментом врозруб при будівництві мереж холодного та гарячого водопостачання. Технічні умови», СНиП2.04.01-85 «Внутрішній водопровод и каналізація зданийий».

Цей протокол стосується тільки зразків, які випробувалися.

Випробувач



Г. П. Ніколаєв

Повне або часткове передруккування протоколу випробувань без дозволу випробувального центру не дозволяється!

Таблиця № 3

№ п. СНиП 2.04.0 1-85	Вимоги	Результат перевірки	Висновок про відповідність		
			Відповідає	Не відповідає	Не відноситься
10.3	Трубопроводную, водопроводную и смесительную арматуру для систем хозяйственно-питьевого водопровода следует устанавливать на рабочее давление 0,6 МПа (6 кг/см ²)	10 bar (за маркуванням)	+		
10.4	Конструкция водоразборной и запорной арматуры должна обеспечивать плавное закрытие и открытие потока воды				+

Випробувач



Г. П. Ніколаєв

Таблиця № 4

№ пункту ДСТУ Б В.2.7-93-2000	Вимоги	Результат перевірки	Висновок про відповідність		
			Відповідає	Не відповідає	Не відноситься
5	Технічні вимоги				
5.1	Зовнішній вид поверхні труб				
	Внутрішні та зовнішні поверхні труб повинні бути гладкими		+		
5.3	Труби повинні відповідати характеристикам, наведеним у таблиці 6 за стійкістю до постійного внутрішнього тиску: температура 95 °С (початкове напруження та час випробувань виявлено згідно з додатком Е ДСТУ Б В. 2.7-93-2000)	Тиск 22,7 кг/см ² , час – 1 година	+		
5.5	Маркування				
5.5.1	Маркування потрібно наносити на поверхню труби нагрітим металевим інструментом чи іншим способом, що не погіршує якість труби, з інтервалом не більше 1,0 м	70 см	+		

Випробувач



Г. П. Ніколаєв

Таблиця № 4

№ пункту ДСТУ Б В.2.5-18-2001	Вимоги	Результат перевірки	Висновок про відповідність		
			Відповідає	Не відповідає	Не відноситься
5	Технічні вимоги				
5.1	Загальні вимоги до з'єднувальних деталей				
5.1.1	З'єднувальні деталі повинні відповідати вимогам даних технічних умов, робочим кресленням і виготовлятися за технологічною документацією, затвердженою за встановленим порядком				+
5.1.2	Застосування з'єднувальних деталей повинне відповідати додатку А та додатку Б даного стандарту		+		
5.2	Характеристики				
5.2.1	Зовнішній вигляд поверхні				
	Внутрішні і зовнішні поверхні з'єднувальних деталей не повинні мати тріщин, здутин та інших ушкоджень, які погіршують експлуатаційні властивості		+		
5.4	Маркування				
5.4.1	Загальні вимоги до маркування				
5.4.1.1	Маркування слід наносити на поверхню з'єднувальної деталі нарізним металевим або іншим способом, який не погіршує якість деталі		+		
5.4.1.2	Якщо для маркування використовується друкування, то колір віддрукованої інформації повинен відрізнятися від основного кольору з'єднувальної деталі		+		
5.4.1.6	Заборонено наносити маркування в місцях, призначених для кріплення з'єднувальних деталей у зварювальному обладнанні		+		

Випробувач



Г. П. Ніколаєв